

M-20.02.01. ELEMENTY KAPY CHODNIKOWEJ

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania techniczne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem elementów kap chodnikowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót p.n. :

rozbiórka istniejącego i budowa nowego mostu na rzece Fiszewce
w km 12+282 drogi powiatowej nr 1103 N
w m. Mojkowo

1.3 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji mają zastosowanie przy wykonywaniu i odbiorze następujących robót :

- osadzenie kotew talerzowych kap chodnikowych
- montaż prefabrykowanych desek gzymsowych z betonu polimerowego z kolorową fakturą

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST DM-00.00.00. „Wymagania ogólne”. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z PW, SST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

1. Standardowa kotwa talerzowa typ II, wykonana ze stali nierdzewnej : głębokość zamocowania w płycie min 130 mm , wysokość kotwy w obrębie kapy ok. 100 mm .
2. Prefabrykat gzymsowy z polimerobetonu - gotowy cienkościenny element zbrojony z wypuszczonym kotwami prętowymi do połączenia ze zbrojeniem gzymsu i kapy chodnikowej. Deska gzymsowa jest lekkim prefabrykatem, stanowiącym zewnętrzną okładzinę konstrukcji obiektu. Pełni ona również rolę deskowania traconego przy betonowaniu płyty chodnika lub opaski. Zapewnia równocześnie ochronę przed niszczącym działaniem czynników atmosferycznych. Powierzchnia zewnętrzna gzymsu jest gładkim laminatem na bazie żelkotu poliestrowego i może mieć dowolnie wybrany kolor.

3. SPRZĘT

Sprzęt używany do montażu musi być zaakceptowany przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Transport kotew i desek gzymsowych nie może powodować ich uszkodzenia .

5. WYKONANIE ROBÓT

Kotwy

Kotwy składają się z 2 elementów, skręcanych między sobą śrubą dociskową M20.

Dolną część należy osadzić w trakcie montażu zbrojenia płyty przęsła. Blacha dociskowa musi licować z powierzchnią betonu.

Należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe zabetonowanie stref przy krawędziach blachy dociskowej, gdyż ma to bezpośredni wpływ na szczelność pomostu.

Górną część kotwy należy dokręcić do zabetonowanej dolnej części po ułożeniu izolacji na pomoście.

Blachy dociskowe dolnej i górnej części po dokręceniu stanowią uszczelnienie otworu w izolacji, wykonanego dla śruby dociskowej M20 .

Deski gzymsowe

Prefabrykaty gzymsowe są elementem wykończeniowym i stanowią jednocześnie deskowanie dla betonowanej kapy na całej długości obiektu. Po wykonaniu wsporników płyty pomostu ustawia się prefabrykat gzymsu, łącząc wystające kotwy prętowe z projektowanym zbrojeniem kapy.

Styki między prefabrykatami (co 1,00±0,65 m) powinno się wypełniać spoiwem plastycznym (firmową masą zalewową). Uszczelnienie między prefabrykatem gzymsu i betonem wspornika i kapy chodnikowej należy wykonać zalewką z zaprawy niskoskurczowej i kitu fugowego.

Przed betonowaniem kapy należy :

- ułożyć drugą warstwę izolacji oraz ustawić krawężniki,
- zamontować kotwy kapy.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące kontroli podano w SST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 6*

Kontroli podlegają następujące etapy :

- ◆ osadzenie dolnej części kotwy - położenie w pionie i poziomie
- ◆ właściwe wycięcie otworu w izolacji dla śruby dociskowej
- ◆ dokręcenie górnej części kotwy .

7. OBMIAR

Jednostką obmiaru jest : **sztuka** osadzonej kotwy oraz **mb** zamontowanych desek gzymsowych.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót dokonuje Inżynier. Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza Wykonawca wpisem do Dziennika Budowy i jednoczesnym powiadomieniem Inżyniera. Jeżeli wszystkie badania dały wynik dodatni, Inżynier dokonuje wpisu o ich przyjęciu w Dzienniku Budowy.

9. PŁATNOŚĆ

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w SST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 9.*

Płatność - za ilość **sztuk** osadzonych kotew i **mb** zamontowanych desek gzymsowych, zgodnie z PW oraz ewentualnymi zmianami wprowadzonymi w czasie budowy i udokumentowanymi zapisami w Dzienniku Budowy.

Cena jednostkowa obejmuje :

- zapewnienie wszystkich niezbędnych czynników produkcji,
- dostarczenie kotew i prefabrykatów gzymsowych,
- osadzenie kotew i montaż desek gzymsowych,
- przeprowadzenie wymaganych pomiarów i badań laboratoryjnych, uporządkowanie miejsca pracy po wykonaniu robót.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. Certyfikaty i deklaracje zgodności z oznakowaniem dla wyrobów budowlanych - wg rozp. MSWiA z dn. 31 lipca 1998 r. Dz.U. Nr 113 poz. 728, Dz.U. Nr 55 z 1993 r. poz. 25 i Dz. U. Nr 89 z 1994 r. ze zmianami (prawo budowlane).
2. Aprobaty techniczne IBDiM .