

M-17.01.02. ŁOŻYSKA ELASTOMEROWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania, montażu i odbioru elastomerowych łożysk mostowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót p.n. :

rozbiórka istniejącego i budowa nowego mostu na rzece Fiszewce
w km 12+282 drogi powiatowej nr 1103 N
w m. Mojkowo

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji technicznej mają zastosowanie przy :

- zakupie i montażu łożysk elastomerowych niekotwionych o nośności min 1000 kN

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi polskimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Roboty powinny być wykonane zgodnie z projektem i SST.

2. MATERIAŁY

W dokumentacji przewidziano zastosowanie elastomerowych łożysk niekotwionych o nośności min 1000 kN . Dopuszcza się zastosowanie łożysk różnych producentów pod warunkiem posiadania przez produkt aktualnej aprobaty technicznej oraz identycznych własności i wymiarów zewnętrznych jak przedstawione w niniejszej SST i projekcie. Na podlewki należy użyć materiałów firmowych posiadających aktualną aprobatę techniczną .

3. SPRZĘT

Sprzęt używany do montażu łożysk musi być zaakceptowany przez Inspektora.

4. TRANSPORT

Ładunek, transport, rozładunek i składowanie łożysk powinny odbywać się tak, aby zachować dobry stan techniczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Sposób montażu i tolerancje

Łożyska elastomerowe należy ustawiać na wykonanych wcześniej podlewkach, przed zwolnieniem podpór montażowych (rusztowaniowych) nowego przęsła mostu.

Opuszczanie konstrukcji przęsła na łożyska powinno nastąpić dopiero po osiągnięciu przez podlewkę wytrzymałości równej co najmniej 60 % jej projektowanej wytrzymałości.

Podlewki należy wykonywać po dostarczeniu łożysk na budowę, a ich wysokość dostosować do wysokości zastosowanego łożyska. W każdej fazie robót powinna być zapewniona stateczność przęsła obiektu mostowego. Za bezpieczeństwo obiektu w czasie wykonywania prac odpowiada Wykonawca.

Tolerancje przy montażu łożysk :

- | | |
|--|-----------|
| • rzędna ciosów podłożyskowych | ± 0,5 cm |
| • pochylenie ciosów podłożyskowych | ± 0,5 % |
| • różnica błędów rzędnych w obrębie jednej podpory | + 0,5 cm |
| • błąd położenia łożyska w planie | + 1,0 cm |
| • wymiary łożyska w planie | + 0,5 cm. |

Wszelkie odpady produktów chemicznych Wykonawca obowiązany jest usunąć z terenu robót i poddać utylizacji. Niedopuszczalne jest wylanie lub wrzucanie odpadów do cieków wodnych i gleby.

5.2. Zabezpieczenie antykorozyjne

Guma (elastomer) łożysk wykonana jest ze specjalnej mieszanki kauczuku naturalnego i sztucznego oraz wypełniaczy, zapewniających odpowiednią odporność na starzenie i wpływ niskich temperatur. Blachy stalowe są całkowicie otoczone gumą, co należy chronić je przed wpływami atmosferycznymi. Łożysko nie wymaga zasadniczo żadnych zabezpieczeń antykorozyjnych, należy jednak chronić gumę łożyska przed olejami, smarami i różnymi rozpuszczalnikami organicznymi.

5.3. Tolerancje wykonawcze

Podczas wymiany należy zachowywać tolerancje podane przy montażu łożysk.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Zastosowane łożyska powinny być produktem firmowym i posiadać aktualną aprobatę techniczną. Przed ułożeniem łożysk na ciosach należy sprawdzić zgodność rzędnych z projektem oraz górną powierzchnię ciosów podporowych. Powierzchnie kontaktu betonu z gumą powinny być szorstkie. Z dostarczonej partii łożysk -1 łożysko powinno być poddane normowym badaniom na ściskanie i ścinanie. Pomiar przemieszczeń podczas opuszczania przęsła na łożyska powinien być wykonywany z dokładnością do 0,1 mm. Sprawdzenie wymiarów, rzędnych ciosów podłożyskowych oraz górnych powierzchni łożysk wykonywać należy za pomocą przyrządów pomiarowych z dokładnością do 1mm .

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru podano w ST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 7.*

Jednostką obmiaru jest 1 szt. ustawionego łożyska określonego typu i nośności.

Płaci się za liczbę wbudowanych i odebranych łożysk.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące odbioru podano w ST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 8.*

Odbioru robót dokonuje Inżynier. Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza Wykonawca wpisem do Dziennika Budowy i jednoczesnym powiadomieniem Inżyniera.

Jeżeli wszystkie badania i odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami .

Jeżeli choć jedno badanie lub odbiór dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami norm i kontraktu. W takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z normą i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST M-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 9 .*

Płatność za 1 szt. ustawionego i odebranego łożyska zgodnie z dokumentacją projektową, specyfikacją producenta i oceną jakości wykonanych robót.

Cena jednostkowa obejmuje:

- zapewnienie wszystkich czynników produkcji, zakup łożysk, dostarczenie ich na plac budowy, oczyszczenie betonu ciosów podłożyskowych, wyprawki ręczne miejscowych ubytków betonu ciosów , wykonanie podlewek pod łożyska, ustawienie łożysk, niezbędne badania związane z odbiorem łożysk.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-66/8935-01. Drogi samochodowe. Łożyska mostowe. Warunki techniczne wykonania i badania przy odbiorze.

PN-69/8935-03. Drogi samochodowe. Łożyska mostowe. Obliczenia statyczne i projektowanie.